DUNA-Corradini
FOAMS & CHEMICALS

INNOVATION PROVIDERS

POLYURETHANE SOLUTIONS

PASSION
CHEMISTRY
SOLUTIONS

DUNA-USA INC.

DUNA-USA INC.

OÙ SOMMES-NOUS

4 SITES DE PRODUCTION DANS LE MONDE

PLUS DE **1500** CLIENTS
DANS **118** PAYS

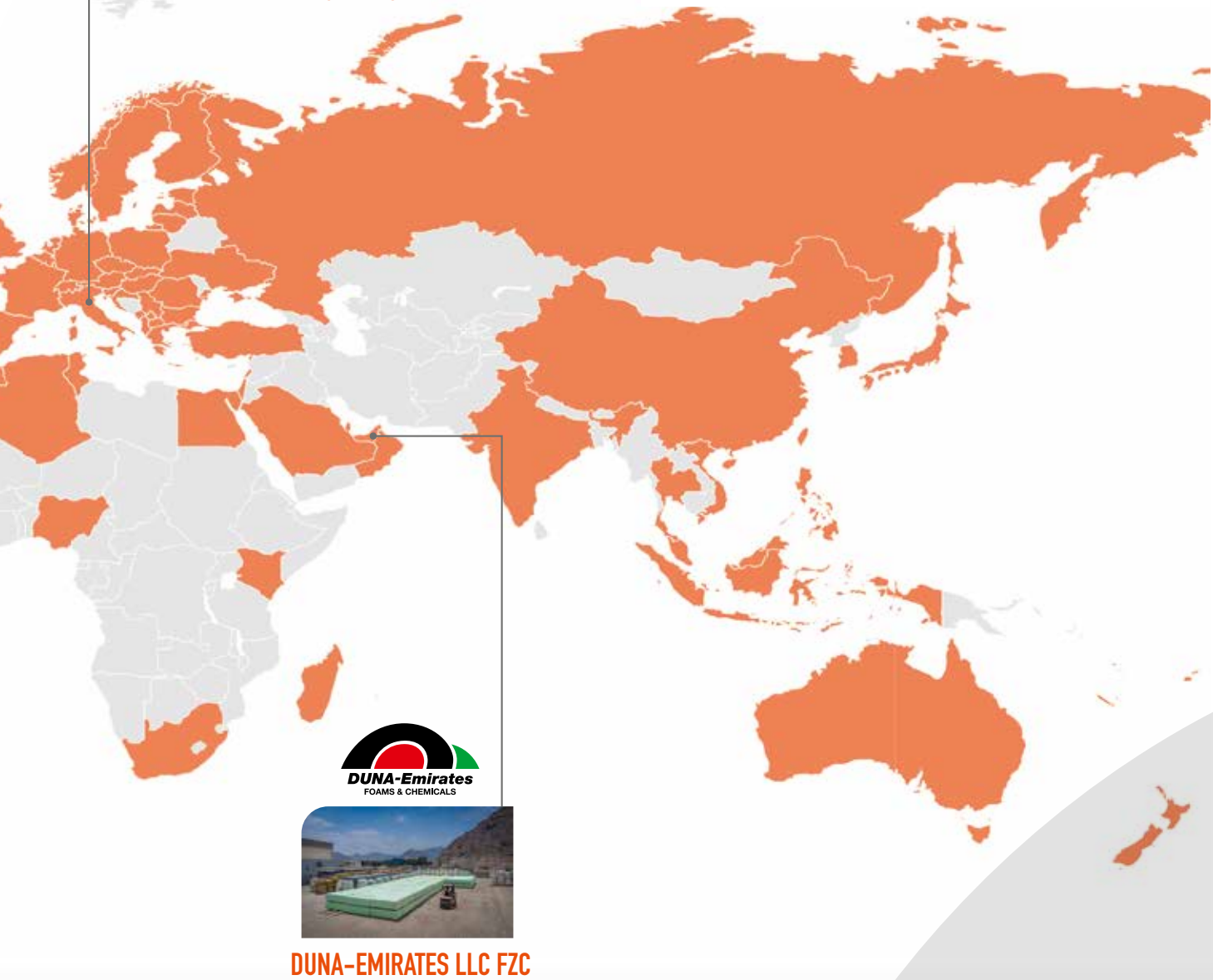
QUI SOMMES NOUS

DEPUIS 1957, DUNA SIGNIFIE INNOVATION. PRATIQUE, FIABLE, DURABLE.

Mousses polyuréthane, systèmes formulés, adhésifs PUR et résines époxy offrant les performances techniques les plus élevées : autant de solutions d'excellence que le Groupe DUNA s'engage à fournir dans le monde entier pour de nombreux secteurs industriels et applications.

Notre vision de l'entreprise et notre croissance constante reposent sur des piliers forts comme la recherche continue, **un savoir-faire décennal, des relations de longue date centrées sur le client et une attention maximale apportée aux personnes et à l'environnement.**

Passion, respect et travail d'équipe : ce sont les valeurs du Groupe DUNA, le Code de déontologie partagé par DUNA-Corradini S.p.A (le siège italien et la Division DUNAPACK®) et DUNA-USA Inc et DUNA-Emirates LLC FZC, les filiales internationales créées pour nous rapprocher des marchés outre-Atlantique et répondre pleinement aux exigences locales.



NOTRE HISTOIRE

1957

CRÉATION DE LA SOCIÉTÉ AZIENDA CHIMICA CORRADINI GUSTAVO & C

1982

CESSION DE LA DIVISION CHEMICALS À DOW CHEMICALS
en vue d'une spécialisation sur le polyuréthane par expansion libre en continu

1988

CRÉATION DE LA SOCIÉTÉ DUNA-CORRADINI SRL
et déménagement au siège actuel de Soliera (superficie extérieure 35 000 m², superficie couverte 8 000 m²)

1998

CERTIFICATION ISO 9001 DU SYSTÈME DE MANAGEMENT DE LA QUALITÉ

AGRANDISSEMENT DU SIÈGE DE SOLIERA
pour le nouveau laboratoire et les bureaux de R&D (superficie extérieure 55000 m², superficie couverte 13000m²)

2001

CRÉATION DE DUNA-USA INC.
dont le siège est à Baytown, Texas (superficie extérieure 20 000 m², superficie couverte 1 800 m²)

2004

CRÉATION DE DUNAPACK®,
la Division Packaging on Demand dont le siège est à Soliera

2006

PASSAGE À LA RAISON SOCIALE ACTUELLE DUNA-CORRADINI SPA

2007-2008

CRÉATION DES LIGNES DE PRODUCTION DE MOUSSE MOBILES
(Pegasus I e II)
pour des projets sur place au Qatar et en Extrême-Orient

NOS VALEURS

INNOVATION

Laboratoire R&D interne, mise à jour permanente des technologies de production et goût pour l'exploration de nouveaux secteurs et applications. NOUS SOMMES DES RÊVEURS PRAGMATIQUES !

À L'ÉCOUTE DU CLIENT

Solutions personnalisées, essais sur maquette spécifiques, assistance technique constante, assistance spécialisée pour des solutions et des projets clés en main.

PERFORMANCES

Performances techniques optimales, efficacité et facilité d'application des produits. Qualité constante dans les fournitures.

2009

TROISIÈME AGRANDISSEMENT DU SIÈGE DE SOLIERA
(superficie extérieure 85 000 m², superficie couverte 23 000 m²)

2010

INAUGURATION DE DUNA-USA MICHIGAN,
le second établissement de production aux USA, à Ludington

2011

CRÉATION DE DUNA-EMIRATES LLC FZC,
dans l'Émirat Arabe de Fujairah pour desservir le Moyen et l'Extrême-Orient

2014

CERTIFICATION ISO 18001 (DÉSORMAIS 45001)
du Système de management de la santé et de la sécurité au travail

2015

DÉMARRAGE DU PROJET ZÉRO DÉCHETS
visant à minimiser les déchets de production et l'impact environnemental des activités de l'entreprise

2020

CERTIFICATION ISO 14001
du Système de management environnemental pour contrôler l'impact environnemental des processus de l'entreprise

TROISIÈME AGRANDISSEMENT DE DUNA-USA TEXAS
(superficie extérieure doublée à 40 000 m², superficie couverte 6 800 m²)

2021

INAUGURATION DE LA NOUVELLE INSTALLATION D'UPCYCLING INDUSTRIEL
et lancement de CORALIGHT®600, des dalles en polyuréthane à densité élevée produites à partir des déchets de production

EXTENSION DE DUNA-EMIRATES
pour renforcer la production de mousses basse densité (superficie extérieure 4 000 m², superficie couverte 2 060 m²)

DURABILITÉ

Optimisation constante des produits et processus pour réduire l'impact environnemental et les déchets de production.

Le projet 'ZÉRO DÉCHETS' de 2015 a donné naissance à CORALIGHT®600, la plaque en polyuréthane réalisé à travers Upcycling.

FIABILITÉ

Un partenaire garantissant une expérience décennale avec des normes de qualité élevées. Garantie de fourniture, de service et d'assistance constante pour des relations de long terme.

NOS PRODUITS

MOUSSES

MOUSSES POLYURÉTHANE (PU) ET DE POLYISOCYANURATE (PIR) EXPANSÉES RIGIDES

CORAFOAM®

Une gamme, large et polyvalente, de mousses **PUR** (expansées au HFO) et **PIR** disponibles en blocs, plaques et pièces spéciales. La production de mousse par expansion libre en continu garantit un contrôle maximal, une répétabilité des caractéristiques techniques, une productivité élevée et la personnalisation des formats.

BASSE DENSITÉ

Mousses basse densité (33-65 kg/m³) en **PU** (lignes CORAFOAM® HPT et CORAFOAM® H) et **PIR** (lignes CORAFOAM® PB, CORAFOAM® ME et CORAFOAM® RP) pour isolation thermique, frigorifique et cryogénique, panneaux sandwich et composites.

DENSITÉ MOYENNE-ÉLEVÉE

Mousses à densité moyenne-élevée en PU (ligne CORAFOAM® MD en **densité 80–600 kg/m³**) pour outillage, modélisation, création de prototypes et en PIR (ligne CORAFOAM® RTS **jusqu'à 320 kg/m³**) pour des applications qui nécessitent résistance mécanique et capacité isolante.

CORINTHO®

Plaques pour outillage à températures élevées

BLACK CORINTHO®

Les plaques PUR à densité élevée (800 et 1100 kg/m³) résistent aux températures élevées (+205°C) et offrent un CTE faible et une bonne ouvrabilité pour façonnage de la fibre de carbone : laminage préimprégné, maître modélisation et création de prototypes dans les secteurs automobile, aérospatial et de la défense et dans les conceptions de haut niveau où une alternative aux métaux est nécessaire.

Pour faciliter le collage et la finition des plaques pour outillage CORINTHO®, DUNA a développé les lignes de colles époxy rigides **DUNAPOX AD** et de mastics époxy **DUNAPOX BLACK SEA**, tous deux résistants aux températures élevées.

BLUE CORINTHO® HT

plaques PUR pour **outillage avec une température de fonctionnement élevée**, une finition de surface et une excellente maniabilité, conçues pour le thermoformage et la modélisation .

CORALIGHT® 600

Plaques PUR durables produites par Upcycling

Les nouvelles plaques en polyuréthane à densité élevée produites par recyclage valorisant (Upcycling) des produits secondaires de production. Composée à plus de **85 % de matière recyclée**, la plaque CORALIGHT®600 associe une esthétique haut de gamme et des performances mécaniques élevées (résistance, rétention des vis, faible absorption d'eau et ouvrabilité) tout en garantissant un renfort structurel et une capacité isolante dans de nombreuses applications des secteurs de la chaîne du froid, du bâtiment, de l'ameublement et des composites.

DURABILITÉ

Le Groupe DUNA s'engage chaque jour pour minimiser l'impact environnemental de ses produits et processus. **Nos actions concrètes :**

• PROJET 'ZÉRO DÉCHETS' :

ensemble d'initiatives visant à réduire les déchets de production et l'impact environnemental de l'entreprise

• CRÉATION D'UN SYSTÈME D'UPCYCLINGINDUSTRIEL

pour la production de **CORALIGHT® 600**

• SUPPRESSION DES AGENTS D'EXPANSION HFC

DES MOUSSES CORAFOAM® ET SYSTÈMES CHIMIQUES (DÉSORMAIS EXPANSÉS AU HFO) afin d'éviter les émissions de gaz à effet de serre, anticipant ainsi d'au moins 8 ans la réglementation F-Gas (2023). Suppression volontaire de l'agent d'expansion HCFC-141b de la production de mousses de DUNA-Emirates

- **DÉVELOPPEMENT DE DUNAPOL®T :**
  solutions pour le renforcement structurel **sans styrène ni solvants et à faible teneur en COV** afin de protéger l'environnement et la santé des opérateurs et des utilisateurs finals

- **DÉVELOPPEMENT DE NOUVEAUX EMBALLAGES DURABLES DUNAPACK® :**
  nouveaux coussins d'air **TEO** (compostables et biodégradables, certifiés **TÜV Industriel UNI EN 13432**) et **RIO** (film régénéré composé à plus de **65 % de plastique recyclé**) de la ligne Air in Place

- **DÉVELOPPEMENT DE LA LIGNE CORAFOAM® PIR SANS HALOGÈNES AJOUTÉS**
  intentionnellement, offrant des performances équivalentes et conforme à la norme ASTM E84

• UN ENGAGEMENT ENVERS LA DURABILITÉ CERTIFIÉ

- ISO 9001 Système de management de la qualité
- ISO 14001 Système de management environnemental
- ISO 45001 Système de management de la santé et de la sécurité au travail
- ISO 14021 Contenu recyclé pour certains systèmes DUNAPOL® S et DUNAPOL® C

CHIMIE

SYSTÈMES POLYURÉTHANE (POLYOL ET ISOCYANATE), RÉSINES ÉPOXY ET ADHÉSIFS PU

DUNAPOL® C

Systèmes PU par coulage pour l'isolation

Systèmes formulés liquides (polyol et isocyanate) pour l'obtention des mousses polyuréthanes **pour l'isolation thermique et le remplissage de corps creux**.
Différentes formulations disponibles, toutes à faible impact environnemental (la plupart sont expansés au HFO et à l'eau - ODP = 0 ; GWP < 1): DUNAPOL® C est la solution la plus polyvalente et efficace pour l'isolation de la chaîne du froid et de systèmes de climatisation, d'huisseries de portes et fenêtres, pour la construction navale et les bouées, l'imitation du bois...

DUNAPOL® S

Systèmes PU et PIR par pulvérisation pour isolation

Systèmes formulés (polyol et isocyanate) pour une application par pulvérisation, verticalement ou horizontalement, afin de créer des couches isolantes sur sols, plafonds, murs, citernes et surfaces courbes ou irrégulières. Son adhérence parfaite, sa facilité d'application et la possibilité de personnaliser l'épaisseur de l'isolation font de DUNAPOL® S la solution la **plus efficace pour l'isolation continue dans de nombreuses applications industrielles, dans la construction et pour le désamiantage par encapsulage.**

DUNAPOL® T

Systèmes PUR durables pour le renfort structurel

Systèmes polyuréthane à densité élevée sans styrène ni solvants et à faible teneur en COV pour le renforcement structurel, y compris les stratifiés plastiques. Grâce à sa facilité et rapidité d'application par pulvérisation avec une adhérence à de nombreuses surfaces et à sa finition lisse agréable, DUNAPOL® T est l'alternative durable et fiable aux méthodes de renforcement traditionnelles.

DUNAPOL® AD

Adhésifs PU structurels

Adhésifs polyuréthane sans solvants, à un ou deux composants, pour un usage industriel. Large capacité de production, aussi bien de formulations liquides qu'à viscosité moyenne-élevée ou avec une thixotropie contrôlée.

Grâce à son expertise dans les technologies et processus d'application, DUNA est en mesure de **concevoir des solutions personnalisées** capables de répondre aux exigences de collage spécifiques des secteurs de la construction, des composites, de la chaîne du froid, de la cryogénie et de la construction navale.

DUNAPOL® SPINPIPE

Systèmes PIR pour pré-isolation

Les systèmes polyisocyanurate par pulvérisation ou coulage pour l'isolation continue de conduites de GNL avant l'installation sur site. Grâce à son processus d'application rapide et précis, dans des conditions intérieures contrôlées, SPINPIPE garantit un contrôle maximal, la répétabilité de la coque isolante et avec une sécurité des opérateurs. Un faible impact environnemental (ODP = 0, GWP < 1) et une conformité totale aux spécifications cryogéniques les plus strictes font de SPINPIPE la solution d'excellence pour optimiser l'efficacité et la logistique des projets GNL de grande envergure.

PEGASUS

Lignes mobiles de production de mousse

Une ligne complète de fabrication de mousse, conçue pour produire des blocs de mousse CORAFOAM® PIR dans l'espace de **4 conteneurs, qui peut être expédiée et transportée sur le chantier du client afin de produire de grandes quantités de mousse, évitant ainsi les coûts de transport des produits volumineux.** La solution la plus orientée client proposée par le Groupe DUNA pour soutenir les projets les plus exigeants et de grande ampleur dans des endroits très éloignés et difficilement accessibles. Les techniciens DUNA se chargent de l'installation de la ligne et de la production, garantissant ainsi une supervision constante et un contrôle qualité élevé.

SOLUTIONS SUR MESURE

Savoir-faire décennal, mise à jour technologique permanente et écoute du client pour répondre à des exigences et applications spécifiques

- Développement de **FORMULATIONS CHIMIQUES SPÉCIFIQUES** avec différents temps de réaction, différentes viscosités et méthodes d'application
- **FAÇONNAGES ET DÉCOUPES PERSONNALISÉES DE MOUSSES EXPANSÉES DE DIVERSES DENSITÉS**
- **MACHINES DE DERNIÈRE GÉNÉRATION (FRAISEUSES CNC 5 AXES)** en vue de respecter les tolérances les plus strictes
- **CONFORMITÉ À DES NORMES DE QUALITÉ** élevées sur l'ensemble du processus de production, du développement du produit au contrôle qualité (numérisation laser)
- **DEUX LIGNES DE PRODUCTION** pour plus de rapidité dans le traitement des commandes
- **SOLUTIONS CLÉS EN MAIN ET ASSISTANCE TECHNIQUE** constante pour des projets complexes et de grande envergure

DUNAPACK® DIVISION PACKAGING ON-DEMAND

Depuis 2004, la Division DUNA-Corradini est spécialisée dans la **production et la fourniture de systèmes de remplissage et de protection à la demande**, conçus pour répondre aux exigences de productivité et de durabilité de l'industrie manufacturière et des opérateurs logistiques.

Avec son établissement de production au siège à Soliera (Italie) et des bureaux commerciaux à Milan, DUNAPACK® offre une gamme complète de solutions fiables et durables pour l'emballage à la demande : **les systèmes en mousse polyuréthane Foam in Place** pour la protection des marchandises les plus lourdes et fragiles, **les coussins d'air Air in Place** pour le remplissage et l'enroulement et la ligne d'**emballages en papier Paper in Place** pour le calage et le blocage.

DUNAPACK®
packaging on demand

Grâce à son laboratoire R&D interne, DUNAPACK® propose des **services d'essai et de conception sur mesure** : en analysant les produits, les méthodes d'expédition et les exigences opérationnelles du client, DUNAPACK® est en mesure de développer des solutions clés en main et des postes de travail sur mesure capables de s'intégrer à la perfection aux lignes de production du client afin de garantir productivité, efficacité et bien-être des opérateurs.

DURABILITÉ

L'engagement DUNAPACK® pour la durabilité des produits et processus de l'entreprise :

- EXTENSION DE LA GAMME AIR IN PLACE AVEC DE NOUVELLES SOLUTIONS RESPECTUEUSES DE L'ENVIRONNEMENT : LE FILM TEO, COMPOSTABLE, BIODÉGRADABLE ET CERTIFIÉ TÜV INDUSTRIAL UNI EN 13432, ET LE NOUVEAU FILM RIO, DES COUSSINS RÉGÉNÉRÉS AVEC PLUS DE 65 % DE PLASTIQUE RECYCLÉ
- ADOPTION D'UNE NOUVELLE MÉTHODE DE LIVRAISON POUR RÉDUIRE L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL DU TRANSPORT ET DE LA MANUTENTION : DES RAMES PRÊTES À ÊTRE GONFLÉES TRÈS PRATIQUES remplacent les bobines traditionnelles
- MISE À JOUR DE LA FLEXOGRAPHIE, de tous les films Air In Place et Foam In Place, anticipant ainsi l'entrée en vigueur du règlement sur l'étiquetage environnemental
- MISE EN PLACE DU SYSTÈME DE STOCKAGE MINISTORAGE POUR LA GAMME FOAM IN PLACE en remplaçant des traditionnels fûts de mousse par des réservoirs IBC de plus grande capacité
- INAUGURATION DU NOUVEAU SYSTÈME DE LAVAGE ET DE RÉCUPÉRATION DES FÛTS ET RÉSERVOIRS IBC afin de réduire la consommation de plastique, les émissions dues au transport et les risques de déversement
- SOLUTIONS RECYCLÉES ET CERTIFIÉES FSC® DE LA LIGNE PAPER IN PLACE

SECTEURS DESSERVIS

CHAÎNE DU FROID
Isolation thermique de cellules frigorifiques, véhicules réfrigérés, présentoirs réfrigérés, réfrigérateurs, systèmes de climatisation.

PÉTROLE ET GAZ
Isolation thermique à température cryogéniques pour le transport et le stockage de GNL (tuyaux, supports, brides, réservoirs et wagons)

SANITAIRES & SPAS
Renforcement structurel pour baignoires, spas et piscines, receveurs de douche et installations sanitaires, échelles de piscine, chauffe-eau et autres structures

MODELAGE ET OUTILLAGE
Réalisation de modèles pour la conception et le design de prototypes, de moules et d'ustensiles, y compris pour les produits préimprégnés de carbone, des modèles maîtres aux instruments de moulage direct pour les secteurs automobile, aérospatial, de la défense et d'autres secteurs de précision.

NAUTIQUE
Construction de bateaux et de yachts, isolation et aménagement à bord, production de flotteurs, bouées et gilets de sauvetage.

BÂTIMENT
Isolation thermique de toits, huisseries de portes et fenêtres, remplissage de cavités, aménagement d'espaces intérieurs et extérieurs.

GRP ET COMPOSITES
Renforcement structurel et isolation thermique pour panneaux sandwich, structures en fibre de verre et composants dans de nombreux secteurs industriels.

ENSEIGNES, DÉCORS ET THÉMATISATIONS
Ouvrabilité, résistance mécanique et aux agents atmosphériques pour enseignes, œuvres artistiques, sculptures et imitation du bois.

EMBALLAGE
Solutions d'emballage à la demande développées et produites par la Division DUNAPACK® (systèmes polyuréthane Foam in Place, coussins d'air Air in Place et emballage Paper in Place)

FLEURS
Mousses pour support de compositions et couronnes florales.

AUTRE
(Barrières de sécurité, céramique et pierres naturelles, abrasifs et outils, décoration...)

FSC
www.fsc.org
MIX
Paper from responsible sources
FSC® C164660

DUNA-Corradini FOAMS & CHEMICALS
DUNA-USA FOAMS & CHEMICALS
DUNA-Emirates FOAMS & CHEMICALS

DUNA CORRADINI S.p.A.
Via Modena-Carpi (S.P. 413), 388
41019 Soliera (Modena) / Italia

t: +39 059 893 911
f: +39 059 565 403
info@dunagroup.com

C.F./P.IVA IT01803960366
R. Imp. di Modena - REA MO-244242 - SDI: SUBM70N
Capitale Sociale: € 2.000.000 i.v.

dunagroup.com